1. Introduction Page

Description générale 2

Situation et fonctionnement des commandes 3

Détermination visuelle de l'amplitude de vibration 4

Description du matériel livré 5

Caractéristiques 5

Observations importantes 6

2. Mise en service

Montage des tiges de fixation 7

Connexion au réseau 7

3. Préparation du tamisage

Emplacements des tamis 8

Emplacement et réglage 9

Choix du tamisage à sec ou humide 10

4. Tamisage

Tamisage 11

5. Maintenance

Nettoyage 14

Localisation et correction d'erreurs 14

Service Technique 14

6. Spécifications

Spécifications techniques 15

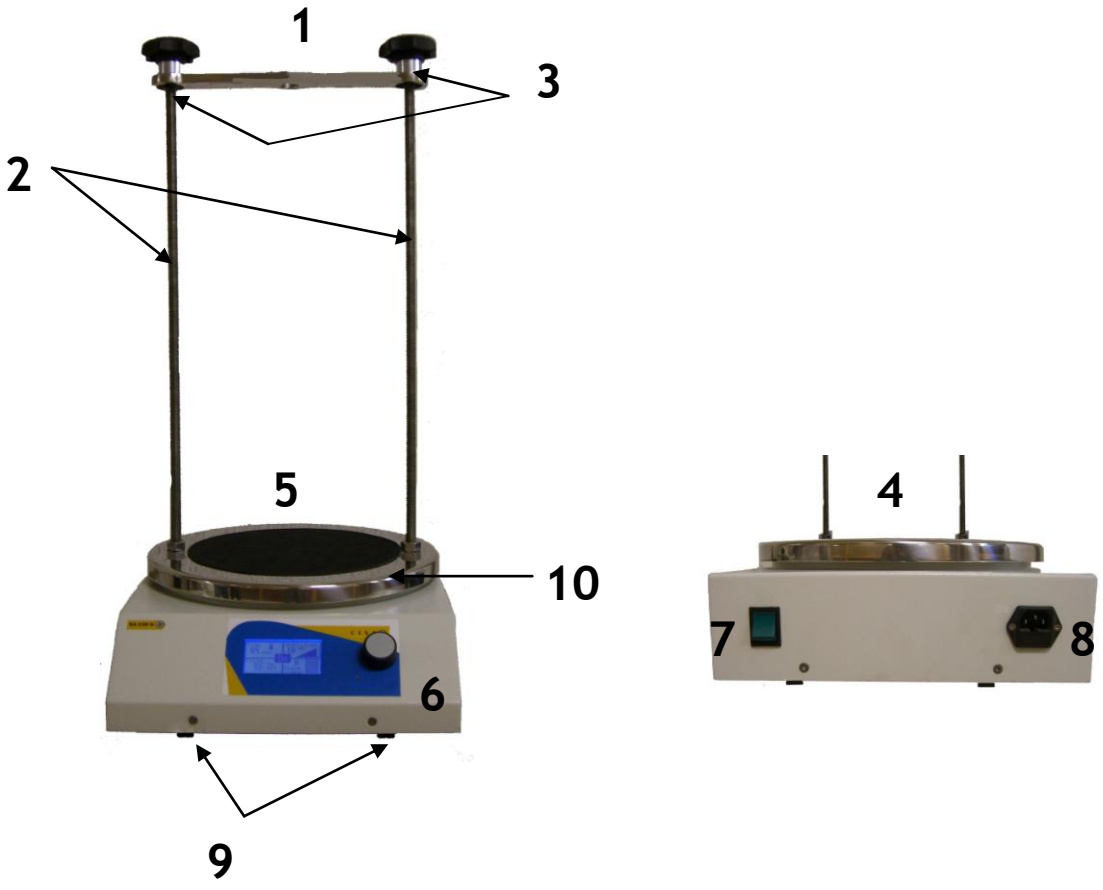
Conditions environnementales 15

7. Annexe

Garantie 16

Déclaration "CE" de Conformité 17

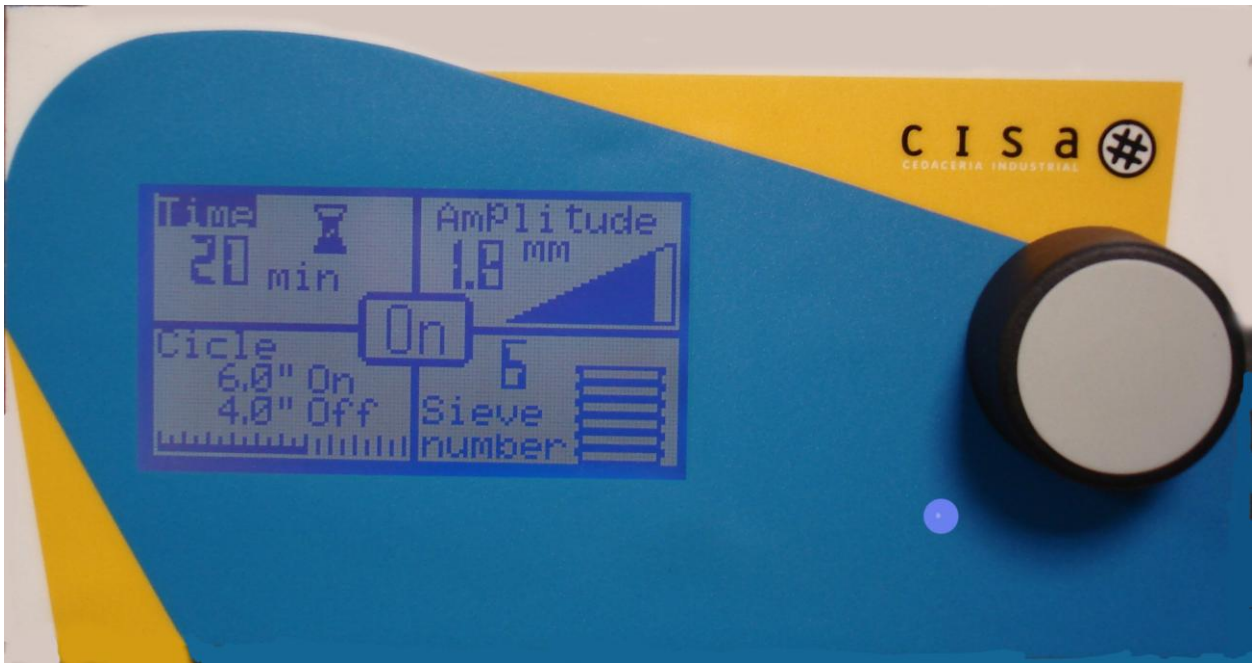
1. Introduction



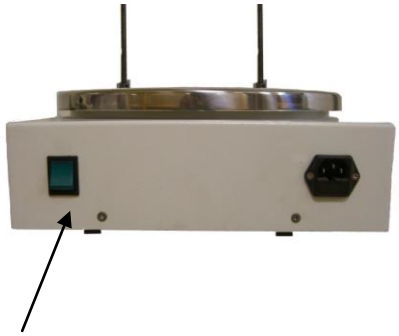
Description générale

1. Barre de serrage pour réglage de la hauteur de la colonne de tamis.
2. Tiges de fixation des tamis.
3. Système de fixation rapide pour régler la hauteur de la colonne de tamis.
4. Emplacement de la colonne des tamis.
5. Base vibratoire.
6. Système de contrôle de la tamiseuse.
7. Commutateur principal.
8. Prise pour le câble de secteur de l'appareil avec porte fusible.
9. Pieds réglables pour la mise à niveau de la tamiseuse
10. Étiquette d'amplitude de vibration.

Situation et fonctionnement des commandes



AMPLITUDE	Sélection de la puissance
TIME	Sélection du temps
SIEVE NUMBER	Sélection du nombre de tamis
CICLE	Sélection de cycles d'intermittence



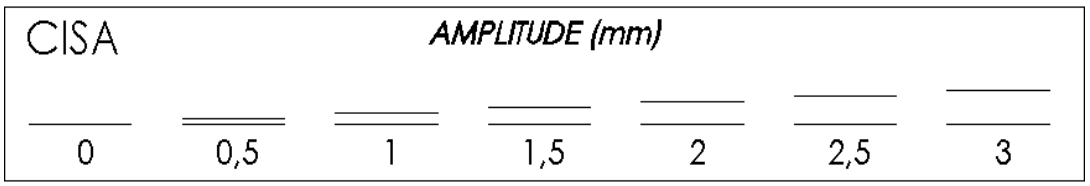
ON/OFF Commutateur principal.

Détermination visuelle de l'amplitude de vibration

L'amplitude de vibration est signalée par une étiquette métallique placée sur la base de la tamiseuse

Étiquette amplitude de vibration

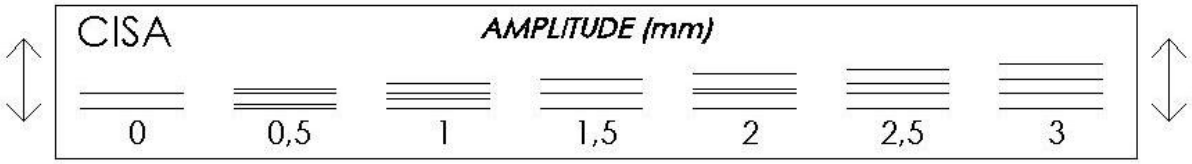
Cette étiquette contient sept valeurs qui définissent l'amplitude de vibration.
Cette valeur est signalée par 2 lignes parallèles qui s'affichent lorsque la tamiseuse est arrêtée.



Lors de la mise en service de la tamiseuse, en raison d'un effet stroboscopique, la valeur de l'amplitude apparaît sous forme de 3 lignes dont une ligne centrale plus épaisse.

Exemple

Dans le cas ci-dessous, la tamiseuse vibre à une amplitude de 1,5 – la valeur apparaît sous forme de 3 lignes.



Description du matériel livré

Produit	Quantité	Code
Tamiseuse électromagnétique	1	TZBA200N
Barre de serrage en acier inoxydable	1	306061P
Tiges de fixation des tamis 370mm (courtes)	2	306740F
Tiges de fixation des tamis 530mm (longues)	2	306741F
Ecrous de serrage	2	306116F
Câble de connexion à la tamiseuse	1	306030F
Fusibles de 3,15A	2	306083F
Manuel d'installation et de mise en service	1	--------

Caractéristiques

Mouvement:
Tridimensionnel, en combinant un mouvement vertical d'amplitude réglable, avec un mouvement de rotation de l'échantillon à tamiser sur toute la surface du tamis.

Système de fermeture: CISA-PRESS
Composé de 2 tiges verticales en acier inoxydable, barre de serrage en acier inoxydable avec orifices pour chaque barre, et 2 écrous de serrage rapide pour la fixation de la colonne des tamis (livrée pour un diamètre de 200/203 mm sauf stipulation contraire sur le bon de commande)

Diamètres des tamis emboîtables:
- 200 mm.
- 203 mm.

En option : 100 mm./150 mm (Kit d'adaptation non inclus)

Capacité maximale des tiges de fixation (530mm):
- Jusqu'à 8 tamis de 50 mm. d'hauteur utile + Fond et couvercle
- Jusqu'à 15 tamis de 25 mm. d'hauteur utile + Fond et couvercle

Système de régulation:

Puissance
Régulation digitale de l'amplitude de vibration de 0,5 a 2mm.
Temps
Programmateur digital avec compte à rebours, programmation d'1 à 99 minutes.

Mode de tamisage:
Tamisage à sec Oui
Tamisage humide Oui, en ajoutant le kit de tamisage humide non inclus à la tamiseuse (voir page 10).

Observations Importantes:

• Observations pour assurer un bon fonctionnement de la tamiseuse.

1. Pour éviter toute détérioration de la tamiseuse, ne pas la démonter sans une autorisation préalable du service technique LABO-MODERNE.
2. Ne pas faire tomber la tamiseuse, éviter également les fortes collisions, le système de contrôle ne doit pas être abîmé.
3. Si vous n'avez pas besoin de la tamiseuse pendant une longue période, placez la machine dans un endroit à l'abri de l'humidité, des températures élevées et de la poussière

• Observations de Sécurité

1. **Ne pas mouiller les éléments électriques lorsque que l'appareil est connecté au réseau (faire également attention lors des tamisages humides).**
2. **Ne pas introduire d'objet entre la base vibratoire et la boîtier de la tamiseuse.**
3. **S'assurer que le système de fixation de la colonne des tamis est correctement fixé avant de mettre en marche la tamiseuse.**
4. **Tamiser toujours avec le couvercle pour tamis, afin d'éviter la génération de poussière ou l'émission de particules solides dans l'environnement**

2. Installation et montage

2.1 Montage des tiges de fixation

Avec la tamiseuse en position horizontale, placer la première des 2 tiges sous l'écrou et au-dessus du trou de la base de vibration.
Choisir la longueur des tiges en fonction des paramètres suivants :

Longueur Tiges	Quantité Max. De Tamis de Ø200 / Ø203mm
370 mm (courtes)	1 a 4 de 50mm de H 1 a 8 de 25mm de H
530mm (longues)	5 a 8 de 50mm de H 9 a 15 de 25mm de H

A l'aide d'une clé de serrage numéro 19, serrer jusqu'à ce que la tige soit bien fixée. Répéter l'opération avec la seconde tige.

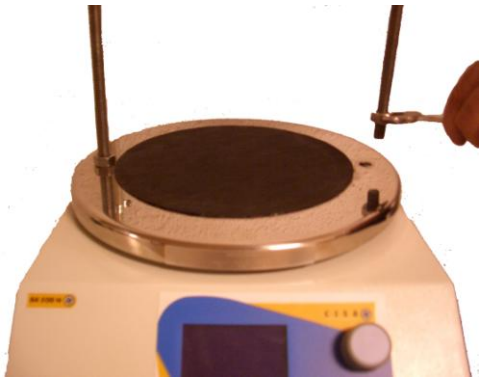
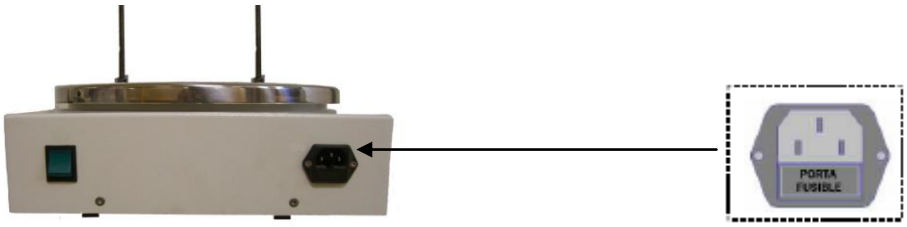


figure 1

Montage de la tige de fixation.

2.2 Connexion au réseau



Connecter le câble à la prise d'alimentation située à l'arrière de la tamiseuse (*figure 2)*.

Note: Un fusible est intégré à la prise d'alimentation. Pour le changer extraire le boîtier. Fusibles : 2 de 3,15A.

3. Préparation du tamisage

3.1 Mise en place des tamis

Le tamisage peut être effectué avec un seul tamis ou un set de tamis d'ouvertures différentes.

Une fois la colonne des tamis sélectionnée, placer les tamis comme suit :

Placer le fond de tamis sur la partie inférieure de la colonne, prévu pour recueillir les « fines », très petites particules rejetées par le tamis.

Sur le fond de tamis placer les tamis en ordre croissant : de la plus petite ouverture de maille à la plus grande.

Ajouter le couvercle et la barre de fixation sur le dernier tamis (de la plus grande ouverture de maille).

Charge maximum recommandée (Tamis de Ø200/Ø203mm):

Granulométrie de l'échantillon	Charge max. recommandée
≥ 8mm	500gr
Entre 2 y 8mm	400gr
Entre 200µm y 2mm	250gr
Entre 100µm a 200µm	150gr
Entre 100µm a 50µm	100gr
≤ 50µm	75gr

OBSERVATION POUR L' ENVIRONMENT
Pour des mesures de sécurité environmentale, nous recommandons de toujours effectuer les essais en utilisant le fond de tamis ainsi que le couvercle afin d'éviter l'émission de particules et de poussières.

3.2 Mise en place et réglage de la barre de fixation

figure 3

Une fois les tiges placées et le numéro de tamis sélectionné, mettre la barre de fixation tel que décrit sur la figure 3.

figure 4

Bien serrer les deux écrous en même temps jusqu'à ce que la barre de fixation atteigne le couvercle de la colonne de tamis. Les tamis sont ainsi fixés et resteront stables pendant le tamisage (*figure 4*).

3.3 Choix du tamisage : sec ou humide.

Le choix est déterminé par la nature du matériel et/ou les spécifications de tamisage préconisées.

Tamisage humide

Recommandé pour les particules très fines non solubles qui peuvent s'agglomérer et se fixer à la toile métallique et bloquer les ouvertures.

Pour le tamisage humide, utiliser le kit de tamisage prévu à cet effet et des tamis avec joints en caoutchouc et suivre les instructions suivantes :

1. Mettre l'échantillon solide sur le premier tamis.
2. Connecter le tuyau d'évacuation de la base aux tuyaux ou à un récipient pour collecter les liquides.
3. Faire passer le liquide par le diffuseur situé sur la partie supérieure du couvercle. Le tamisage humide peut commencer.
4. Une fois le tamisage terminé, extraire avec précaution chaque tamis. Nous recommandons d'effectuer un séchage :
   80°C maxi pour les tamis métalliques
   40°C maxi pour les tamis synthétiques

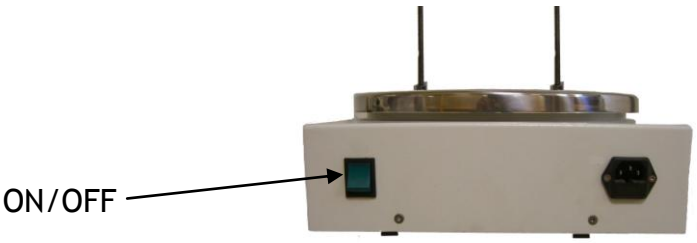
Recommandation : Laver soigneusement chaque tamis avant tout nouveau tamisage.

OBSERVATIÓN ENVIRONMENTALE:
Vérifier que certains liquides ou substances utilisés pour ce type de tamisage ne sont pas dangereux avec l'environnement. Ne pas évacuer les liquides résiduels sans traitement préalable.

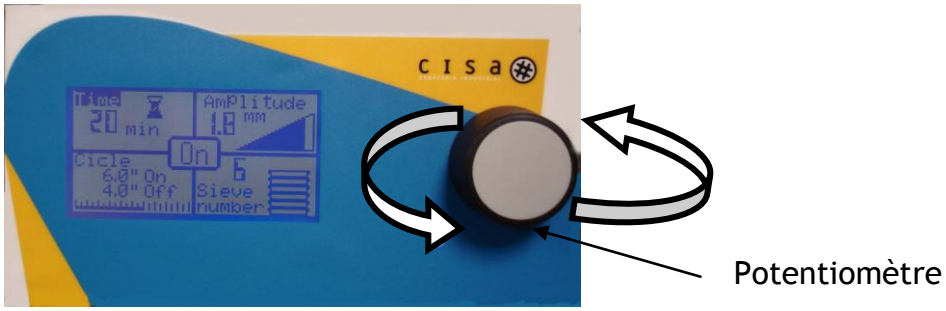
4. Tamisage

Mise en service du tamisage

1. Appuyer sur l'interrupteur général **ON/OFF**, en le mettant en position de mise en route.

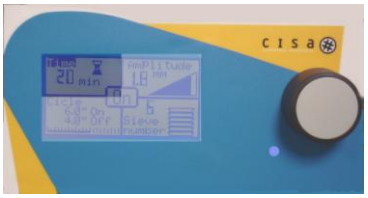


2. l'écran de la tamiseuse s'allume avec différentes options. La sélection s'effectue en tournant le potentiomètre vers la gauche ou vers la droite jusqu'à la valeur désirée, chaque option est signalée par une couleur.



2.1 Temps

Sélectionner la valeur « temps » en tournant le potentiomètre (réglage de 1 à 99 minutes**).**

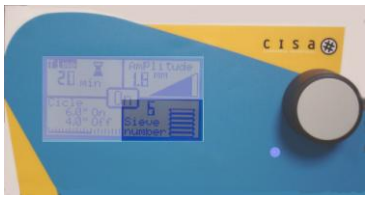


2.2 Amplitude

Sélectionner l'amplitude désirée de 0,5 à 2mm.

2.3 Quantité de tamis

Sélectionner la quantité de tamis à placer dans la tamiseuse, soit 2,4,6 ou 8.



Note importante: Pour assurer la répétitivité de l'essai, lire les observations concernant la longueur des tiges en fonction de la capacité de la colonne de tamis cf. paragraphe 2.1 page 7.

2.4 Cycle

Sélectionner les cycles.
Le tamisage intermittent est programmable jusqu'à 10 secondes.
Il est possible de programmer le temps de mise en route (ON) en fractions de 0.5 sec., en prenant bien en compte que le temps d'arrêt (OFF) sera la différence entre la valeur du cycle (10sec.) et le temps de mise en route.

Ex: 6 sec. ON 4 sec. OFF.

Fin du tamisage

Le tamisage, comme toute procédure de séparation de particules, ne produit pas une séparation idéale. Une petite quantité de particules inférieures à l'ouverture nominale du tamis ne sera pas prise en compte. De même, en raison d'ouvertures surdimensionnées, les particules plus grandes que l'ouverture nominale peuvent se retrouvées dans la partie inférieure du matériel utilisée dans la tamiseuse.

Pour cette raison, il est difficile d'indiquer avec précision la durée d'un tamisage complet :

Facteurs qui peuvent influer sur le tamisage :

- Caractéristiques du matériel.
- Volume de la charge initiale.
- Intensité du tamisage.
- Ouverture nominale du tamisage en fonction de la granulométrie de l'échantillon.
- Caractéristiques du type de tamisage
- Conditions environnementales.

Au cas où le temps d'un tamisage serait déterminé par comparaison avec des essais antérieurs, il est important de s'assurer que ce résultat n'est pas significativement réduit par le colmatage des ouvertures.

Généralement, pour les matériaux non friables on peut considérer que la fin du tamisage se situe lorsque la quantité passée par le tamis pendant une minute est inférieure à 0,10% de la masse.

Pour certains matériaux friables et dans certains cas, le processus de tamisage sera déterminé expérimentalement. Le temps de tamisage est le principal paramètre à retenir pour comparer les résultats.

5. Maintenance

Nettoyage

Nettoyer la tamiseuse avec un chiffon sec et doux. Il est également possible de nettoyer la tamiseuse avec un tissu humide avec une solution d'eau et de détergente neutre.

Localisation et correction des pannes

Avant de faire appel au service après vente, merci de vérifier les points suivants :

1. En l'absence de courant électrique

- Vérifier que le câble est bien connecté au réseau
- Vérifier que La prise d'alimentation est correctement fixée au connecteur
- Vérifier que le fusible situé sur le petit boîtier à l'arrière de la tamiseuse est en bon état, sinon le changer.

Service Après Vente

Si les indications contenues dans ce manuel ne sont pas suffisantes, contactez-nous à

LABO-MODERNE
37 RUE DOMBASLE
75015 PARIS
Tél Sav 01.42.50.21.95
Fax 01.45.32.01.09
e-mail : info@labomoderne.com
www.labomoderne.com

6. Spécifications

Spécifications techniques

Mesures	**400 x 310 x 95mm.** (longueur x largeur x hauteur)
Tamis	**Ø200 / Ø203mm. En option : Ø100 / Ø150mm.**
Poids	**27 Kg (sans tamis).**
Quantité maximum d'échantillon	**1 Kg (pour produits de densité ≥ a 1 gr / cm^3).**
Temps de Tamisage	**De 1 à 99 minutes**
Alimentation	**Indiquée sur l'étiquette**

Conditions environnementales

Température	**+5 à +40°C**
Humidité relative	**10 à 80%hr**
Tension d'alimentation	**Les fluctuations de la tension d'alimentation du secteur ne doivent être supérieures à 10% de la tension nominale**

7. Annexe

GARANTIE

C.I.S.A. Cedacería Industrial, S.L. remplacera sans aucuns frais le matériel, une fois prouvé que le matériel est défectueux ou qu'il ne fonctionne pas dans des conditions normales d'utilisation pendant la période de garantie.

Période de Garantie

Main d'œuvre et pièces **2 ans à partir de la date d'expédition**

Aucune extension de garantie ne sera accordée pour ce produit.

C.I.S.A. Cedacería Industrial, S.L. n'est pas responsable des dommages provoqués directement ou résultant d'une utilisation inappropriée ou dans les conditions suivantes :

a) Les dommages occasionnés pendant le transport, la livraison ou dus à une installation non conforme.

b) Les dommages ou problèmes consécutifs à la modification ou erreur de voltage électrique.

c) Élimination de la plaque d'identification de la tamiseuse.

C/Alaba, 56 Bis
E-08005 Barcelona (Spain)
Tel. +34 934 86 31 15
Fax. +34 934 86 31 16
E-mail: cisa@cisa.net

Déclaration "CE" de Conformément

La compagnie C.I.S.A. Cedacería Industrial, S.L. adresse C/Álaba, 56 bis – 08005 Barcelona, déclare sous sa unique responsabilité que l'appareil suivant :

Marque **CISA**
Description: **Tamiseuse électromagnétiquee BA-200-N.**

Nº Sérial et date de fabrication:

Indiqué sur l'étiquette

Est en conformité avec les Directives 98/37/CEE, 89/392/CEE, 73/23/CEE et 93/68/CEE - Compatibilité électromagnétique.

Normes techniques harmonisées:

MACHINES: ISO 12100-1(2003-11), EN 60204-1:99
BAISSE TENSION: EN 61010-1:95, EN 61010-2-051:03
COMPATIBILITÉ: EN 50081-1:94, EN 50082-1:98, EN 61000-3-2:95 y EN 55011:98.

Prénom Jordi
Nom: Ferrer Sans
Poste: Gerente

Lieu, date: Barcelona, Noviembre 2006

Signature